

# FICHA TÉCNICA

## LOCTITE<sup>®</sup> 518<sup>™</sup> (OLD)



### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LOCTITE<sup>®</sup> 518<sup>™</sup> (OLD) presenta las siguientes características:

<b>Tecnología</b>	Acrílico
Tipo de química	Éster de Dimetacrilato
Aspecto (sin curar)	Material rojo, con consistencia de gel <sup>LMS</sup>
Fluorescencia	Positivo bajo luz UV <sup>LMS</sup>
Componentes	Monocomponente - Sin mezclado
Viscosidad	Tixotrópico
<b>Curado</b>	Anaeróbico
Beneficios	Curado a temperatura ambiente
<b>Aplicación</b>	Sellado

Esta Hoja de Datos Técnicos es válida para LOCTITE<sup>®</sup> 518<sup>™</sup> (OLD) fabricado en las fechas destacadas en la sección "Referencia de Fechas de Fabricación".

LOCTITE<sup>®</sup> 518<sup>™</sup> (OLD) es un sellador anaeróbico monocomponente, y de resistencia media, que cura en ausencia de aire, entre superficies metálicas ajustadas. La aplicaciones típicas incluyen, el sellado de juntas ajustadas entre superficies metálicas rígidas y bridas. Aporta resistencia a bajas presiones, inmediatamente después del montaje de las bridas. Se emplea, normalmente, como junta formada "in situ" en conexiones de bridas rígidas, ej. cajas de cambio y cárter del motor. La naturaleza tixotrópica del LOCTITE<sup>®</sup> 518<sup>™</sup> (OLD) reduce la migración del producto líquido tras su aplicación sobre el sustrato.

### NSF International

**Registrado en la NSF Categoría P1** para uso como sellador donde no exista posibilidad de contacto con alimentos o en las áreas de proceso. **Nota:** Esta es una aprobación regional. Se ruega contactar con su Servicio Técnico local para obtener más información y aclaraciones.

### NSF International

**Certificado según ANSI/NSF Norma 61** para uso en sistemas de agua potable, en áreas comerciales y residenciales que no excedan de 82° C. **Nota:** Esta es una aprobación regional. Se ruega contactar con su Servicio Técnico local para obtener más información y aclaraciones.

### PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

Peso específico @ 25 °C 1,13

Punto de inflamabilidad- Consultar la HS

Viscosidad, Brookfield - HBT, 25 °C, mPa·s (cP):

Husillo TC, velocidad 0,5 rpm, Helipath 3.000.000 a 4.500.000<sup>LMS</sup>

Husillo TC, velocidad 5,0 rpm, Helipath 500.000 a 1.000.000<sup>LMS</sup>

### Sellado Instantáneo

Los selladores anaeróbicos cuentan con capacidad para resistir ensayos de baja presión en línea, cuando aún no han curado. Este ensayo ha sido realizado sobre el producto sin curar, inmediatamente después del montaje de dos superficies circulares de policarbonato, con un diámetro interno de 50 mm y un diámetro externo de 70 mm.

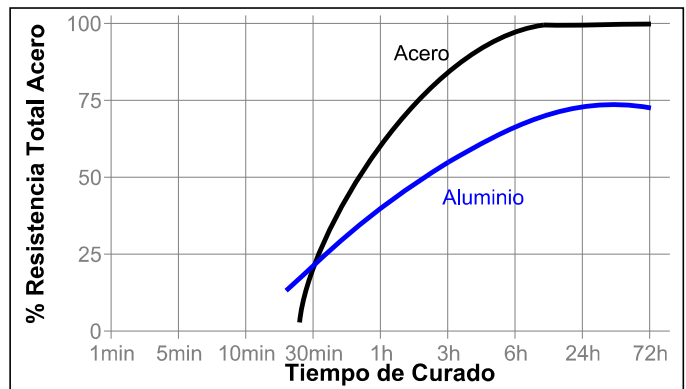
Resistencia a Presión, MPa:

Holgura creada 0,05 mm	0,3
Holgura creada 0,125 mm	0,15
Holgura creada 0,25 mm	0,05

### CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE CURADO

#### Velocidad de curado según el sustrato

La velocidad de curado dependerá del sustrato. El siguiente gráfico muestra la resistencia a cortadura desarrollada con el tiempo en placas planas de acero granallado comparada con diferentes materiales, y ensayada según norma ISO 4587.



#### Velocidad de curado según la holgura

La velocidad de curado depende de la holgura de unión. El gráfico siguiente muestra la resistencia a cortadura desarrollada con el tiempo en placas planas de acero granallado, con diferentes holguras y ensayada según norma ISO 4587.



# LOCTITE